



DentaJet[®] XL 3D-Drucker

Powered by PolyJet[™]

Präzision in großem Maßstab

Machen Sie Wachstum möglich

Ermöglichen Sie Ihrem Dentallabor mit hohem Volumen die effizienteste Produktionslösung für hochpräzise Aligner-Bögen, Modelle und Implantate. Produktion im großen Maßstab bei erheblich reduzierten Kosten pro Teil.

Unübertroffene Präzision

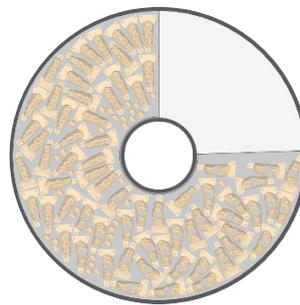
Unterschiedliche präzise Multimaterialimplantate können originalgetreu gemeinsam auf nur einer Bauplattform gedruckt werden.

Präzision bei Hochgeschwindigkeit

Der Super High Speed-Druck eignet sich ideal für die Herstellung einer großen Anzahl gleichbleibend präziser Aligner-Zahnschienen.

Geringerer Arbeitsaufwand, erhöhte Produktion und Sicherheit

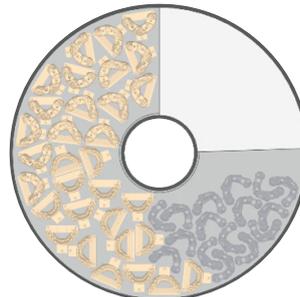
Mit dem unbeaufsichtigten Betrieb, dem geringen Bedarf an Materialwechsel, den wenigen Berührungspunkten und der minimalen Nachbearbeitung optimieren Sie bei reduziertem manuellen Arbeitsaufwand den Durchsatz und sorgen für eine sauberere, sicherere Arbeitsumgebung.



Drucken Sie bis zu

102 Kronen- und Brückenmodelle

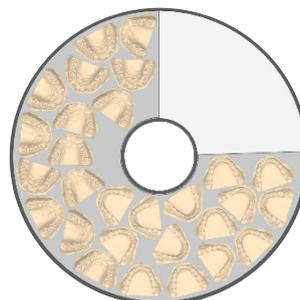
in 4 Stunden und 31 Minuten mit HQHS



Drucken Sie bis zu

16 Implantatmodelle

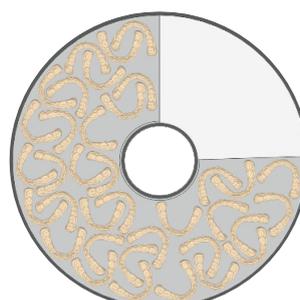
in 6 Stunden und 30 Minuten mit HQHS



Drucken Sie bis zu

28 Kieferorthopädische Modelle

in 6 Stunden und 37 Minuten mit HQHS



Drucken Sie bis zu

36 Aligner-Zahnschienen

in 2 Stunden und 13 Minuten mit SHS



Zahnmedizinische Anwendungen

- Modelle: Kronen und Brücken, Implantatmodelle, Kieferorthopädie, Teil- und Vollprothesen, maxillofaziale Chirurgie
- Chirurgische Schablonen
- Teilprothesengerüste
- Kundenspezifische Abdrucklöffel
- Einproben
- Transparente Aligner-Zahnschienen

Spezifikationen für Stratasys DentaJet XL

Technologie	Haupteigenschaften	
Verfügbare Kunstharze	Biokompatible Kunstharze: <ul style="list-style-type: none">• MED610™, biokompatibles Material• VeroGlaze™ MED620	Farbige Kunstharze: <ul style="list-style-type: none">• VeroDent™ PureWhite
Verbundmaterial für Modelle	• Verbundmaterial für Separatoren	
Stützmaterial	SUP711S™	
Bauplatzform	Druckbereich: 1174 cm ² Druckhöhe: 187 mm	
Schichtstärke	Horizontale Schichtstärken von bis zu 18 Mikrometer	
Netzwerk-Konnektivität	LAN – TCP/IP	
Größe (B × H × T) und Gewicht des Systems	65 cm × 152 cm × 66 cm; 199 kg	
Betriebsbedingungen	Temperatur 18 °C–25 °C; relative Luftfeuchtigkeit 30 %–70 % (nicht kondensierend)	
Anschlussleistung	100–240 V Wechselstrom, 50–60 HZ, 10 A, 1-phasig	
Einhaltung gesetzlicher Vorschriften	CE, cTUVus, FCC, Industry Canada, RCM Geräuschentwicklung: 67 dB	
Software	GrabCAD Print	
Druckmodi	High Quality High Speed (HQHS) – 20,625 µ Super High Speed (SHS) – 61,875 µ (nur für Aligner-Zahnschienen)	

