



# DentaJet<sup>®</sup> XL Stampante 3D

Tecnologia PolyJet<sup>™</sup>

*Precisione su larga scala*

## Crescita sostenuta

Sostieni gli elevati volumi del tuo laboratorio odontoiatrico con la soluzione di produzione più efficiente per archi di allineamento, modelli e componenti protesici ad alta precisione. Produzione in scala a un prezzo unitario significativamente ridotto.

## Precisione senza pari

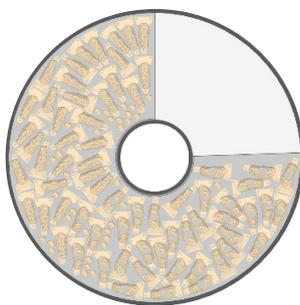
Stampa componenti protesici multimateriale precisi e ad alta fedeltà su un unico piatto di stampa.

## Precisione ad alta velocità

Funzionalità di stampa ad altissima velocità ideali per la produzione in grandi volumi di archi di allineamento uniformi e precisi.

## Riduzione della manodopera, aumento di produzione e sicurezza

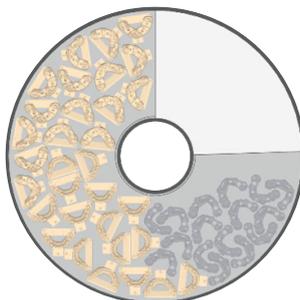
Il processo di stampa non presidiato, il numero ridotto di modifiche, degli interventi manuali e la post-lavorazione minima riducono il lavoro manuale massimizzando al tempo stesso la produzione e garantendo un ambiente di lavoro più pulito e sicuro.



Stampa fino a

**102** modelli di corone e ponti

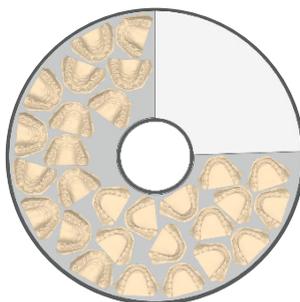
in 4 ore e 31 minuti utilizzando HQHS



Stampa fino a

**16** componenti protesici

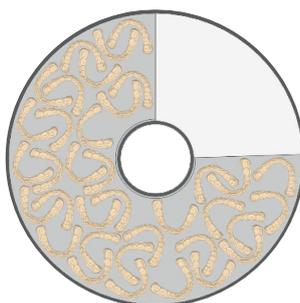
in 6 ore e 30 minuti utilizzando HQHS



Stampa fino a

**28** modelli ortodontici

in 6 ore e 37 minuti utilizzando HQHS



Stampa fino a

**36** archi di allineamento

in 2 ore e 13 minuti utilizzando SHS



## Applicazioni odontoiatriche

- Modelli: ponti e corone, protesici, ortodontici, asportabili, maxillo facciali
- Guide chirurgiche
- Strutture PPR
- Ferule personalizzate
- Protesi di prova
- Archi di allineamento trasparenti

## Specifiche di DentaJet XL di Stratasys

Tecnologia	Proprietà principali	
Resine disponibili	Resine biocompatibili: <ul style="list-style-type: none"><li>• MED610™ Materiale biocompatibile</li><li>• VeroGlaze™ MED620</li></ul>	Resina colorata: <ul style="list-style-type: none"><li>• VeroDent™ PureWhite</li></ul>
Materiali del modello digitale	• Materiale digitale di separazione	
Materiale del supporto	SUP711S™	
Vassoio	Zona di stampa: 1.174 cm <sup>2</sup> Altezza di stampa: 187 mm	
Spessore degli strati	Strati orizzontali dello spessore minimo di 18 micron (0,0007 pollici)	
Connettività di rete	LAN-TCP/IP	
Dimensioni del sistema (L x A x P) e peso	65 x 152 x 66 cm; 199 kg	
Condizioni operative	Temperatura 18-25 °C (64-77 °F); umidità relativa 30-70% (senza condensa)	
Requisiti di alimentazione	100-240 VCA, 50-60 HZ, 10 A, monofase	
Conformità normativa	CE, cTUVus, FCC, Industry Canada, RCM Rumore: 67 dB	
Software	GrabCAD Print	
Modalità di costruzione	Qualità elevata ad alta velocità (HQHS) - 20,625 μ Altissima velocità: 61,875 μ (solo per archi di allineamento)	

